

MEMORANDO-CIRCULAR 103/2025 - CP-GOIANIA/IFG

Goiânia 14 de outubro de 2025.

Aos servidores e estudantes eletores dos Departamentos de Áreas Acadêmicas I

Assunto: **Convocação para a realização do Debate promovido pela Comissão Eleitoral**

A Direção-Geral do IFG Campus Goiânia juntamente com a Comissão Eleitoral do Departamento de Áreas Acadêmicas I informa que, em função de haver apenas uma candidata à chefia deste departamento, em vez de debate ocorrerá entrevista mediada pelos membros desta comissão, com participação da comunidade acadêmica (servidores/as e discentes do DAAI). A entrevista acontecerá no dia **16/10/2025** (Quinta-feira), às 10h30, no **Auditório Demartin Bizerra**.

Atenciosamente,

(assinado eletronicamente)

VINICIUS CARVALHAES
Diretor-Geral do Campus Goiânia - IFG
Portaria nº 5.334 de 13/10/2025

Documento assinado eletronicamente por:

- Vinicius Carvalhaes, DIRETOR(A) GERAL - GF - CP-GOIANIA, em 14/10/2025 12:12:40.

Este documento foi emitido pelo SUAP em 14/10/2025. Para comprovar sua autenticidade, faça a leitura do QRCode ao lado ou acesse <https://suap.ifg.edu.br/autenticar-documento/> e forneça os dados abaixo:

Código Verificador: 703313
Código de Autenticação: abf8a4bb49

